

## Superwool® Plus Blanket



Datasheet Code EU: 11-5-01 F

© 2009 Morgan Thermal Ceramics, a business within the Morgan Ceramics Division of The Morgan Crucible Company plc



### Description

Le produit Superwool® Plus™ blanket offre les mêmes avantages que les autres membres de la famille Superwool® fibre mais avec une amélioration de la résistance à la manutention et également une amélioration des propriétés thermiques. Le Superwool® Plus™ est fabriqué à partir de matières premières pures utilisant une nouvelle technologie de production. En plus d'une amélioration des propriétés thermiques, les particules de poussières nuisibles ont été efficacement éliminées conférant au produit une souplesse au touché et une irritation moindre au cours de son utilisation.

La nappe Superwool® Plus™ Blanket est fabriquée à partir de fibre longues Superwool® présentant une même formule chimique que le produit original et reconnu Superwool®. Il est disponible dans une large gamme d'épaisseur et de densité. Il présente des propriétés isolantes remarquables aux températures élevées.

La nappe Superwool® Plus™ blanket a une excellente stabilité thermique et garde cette structure souple fibreuse jusqu'à sa température maximum en continu. Le produit Superwool® Plus™ est aiguilletté sur les deux faces et possède une haute résistance à la traction, avant et après cuisson. Le Superwool® Plus blanket ne contient ni liant, ni lubrifiant et n'émet pas de fumée ou odeur au cours du premier traitement thermique. Le Superwool® Plus™ blanket est flexible, facile à découper et former et facile à installer. (Numéro CAS: 329211-92-9).

### Température de Classification 1200°C / 2192°F EN 1094-1

Avec le Superwool® Plus™ fibre, l'utilisation de matières premières pures dans l'ensemble de nos usines a engendré une augmentation de la température de 1100°C à 1200°C pour laquelle le produit a un retrait de 1%. Pour cette raison, la température de classification est désormais donnée à 1200°C conformément à la norme EN1094-1.

L'utilisation du Superwool® Plus™ fibre pendant de nombreuses années a démontré que le produit peut résister à des températures d'utilisation en continu en atmosphère oxydante de 1000°C. Cette température correspond à la température maximum d'utilisation en continu. Pour des applications supérieures à 1000°C, Thermal Ceramics recommande le produit Superwool® 607 HT™ qui a une température de classification de 1300°C.

Pour toute information complémentaire, n'hésitez pas à contacter votre distributeur Morgan Thermal Ceramics.

### Applications Typiques

- Production d'énergie particulièrement en isolation de co-générateur
- Isolation de cheminée
- Garnissage de chauffage
- Isolation de conduites
- Garnissages de four de recuit
- Isolation four face froide
- Isolation d'accumulateur de chaleur
- Isolation de four domestique
- Ecrans thermiques automobile
- Couverture de chenaux de coulée aluminium
- Utilisé pour le relâchement des contraintes des soudures

SUPERWOOL® is a patented technology for high temperature insulation wools which have been developed to have a low bio persistence (information upon request). This product may be covered by one or more of the following patents, or their foreign equivalents:- SUPERWOOL® PLUS™ products are covered by patent numbers:- US5714421, US5994247, US6180546, US7259118, and EP0621858. SUPERWOOL® 607HT™ products are covered by patent numbers:- US5955389, US6180546, US7259118, US7470641, US7651965, US7875566, EP0710628, EP1544177, and EP1725503. A list of foreign patent numbers is available upon request to The Morgan Crucible Company plc.

## Superwool® Plus Blanket



### Principales caractéristiques

Température de Classification 1200°C  
Température maximum d'utilisation en continu 1000°C

Couleur:: White

Masse volumique: 64, 80, 96, 128, 160 kg/m<sup>3</sup>  
(4, 5, 6, 8, 10) lbs/ft<sup>3</sup>

Résistance à la traction: 128 kg/m<sup>3</sup> 75 kPa

### Performance Haute Température

Retrait linéaire permanent après 24 heures de chauffage sur toutes les faces à 1200°C: 1%

### Conductivité Thermique (ASTM C-201)

Conformément à la décision du comité européen des normes d'abandonner la méthode de conductivité thermique selon l'EN 1094-1 car inexacte, Morgan Thermal Ceramics a décidé de présenter les données de conductivité thermiques selon la méthode bien établit ASTM C201.

		Thermal conductivity (ASTM C-201):			
Mean Temperature (BTU.in/hr/ft <sup>2</sup> /°F)		64 kg/m <sup>3</sup> 4 lbs/ft <sup>3</sup>	80 kg/m <sup>3</sup> 5 lbs/ft <sup>3</sup>	96 kg/m <sup>3</sup> 6 lbs/ft <sup>3</sup>	128 kg/m <sup>3</sup> 8 lbs/ft <sup>3</sup>
200°C	392 °F	0.06 (0.42)	0,06 (0,42)	0,05 (0,35)	0,05 (0,33)
400°C	752 °F	0.11 (0.76)	0,09 (0,62)	0,09 (0,62)	0,08 (0,55)
600°C	1112 °F	0.18 (1.24)	0,15 (1,04)	0,14 (0,97)	0,12 (0,83)
800°C	1472 °F	0.29 (2.00)	0,24 (1,66)	0,21 (1,46)	0,18 (1,25)
1000°C	1832 °F	0.42 (2.9)	0,36 (2,49)	0,29 (2,01)	0,25 (1,73)

### Composition Chimique

SiO<sub>2</sub>: 62-68%  
CaO: 26-32%  
MgO: 3-7%  
Other: <1%

### Présentation & Conditionnement

Les nappes Superwool® Plus™ Blanket sont emballées en carton, sur palette 1260mm x 940mm avec film étirable.

Epaisseur Mm	64 kg/m <sup>3</sup>	80 kg/m <sup>3</sup>	96 kg/m <sup>3</sup>	128 kg/m <sup>3</sup>	160 kg/m <sup>3</sup>	Longueur mm	Largeur mm	m <sup>2</sup> /carton
6				X		4 x 5500	610	13.42
10			X	X		18500	610	11.28
13		X	X	X	X	14640	610	8.93
19	X	X	X	X	X	9760	610	5.95
25	X	X	X	X	X	7320	610	4.46
38	X	X	X	X		4880	610	2.98
50	X	X	X	X		3660	610	2.23

Repères • et largeur 1220mm sur demande, avec quantités minimum d'accès. \* Produit non standard, disponible sur demand

The values given herein are typical values obtained in accordance with accepted test methods and are subject to normal manufacturing variations. They are supplied as a technical service and are subject to change without notice. Therefore, the data contained herein should not be used for specification purposes. Check with your Thermal Ceramics office to obtain current information.